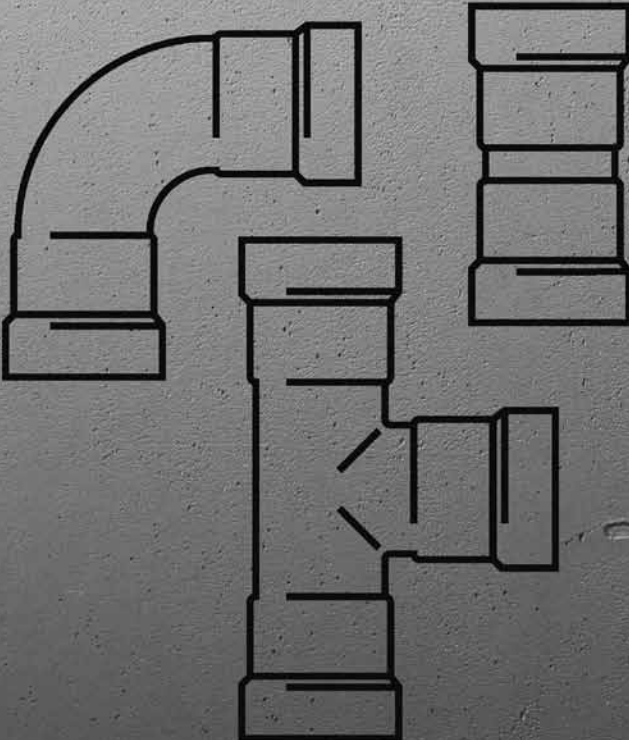


**Megapress G**

**Csővezeték-technika**



**viega**

**Présidomrendszer ötvözetlen 1.0308 anyagszámú acélból készült présidomokkal, DIN EN 10255 és DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 valamint DIN EN 10220 / 10217-1 szerinti fekete és horganyzott acélcsövekhez, a DVGW G 260 munkalap szerinti gázok esetén a DVGW-TRGI 2018 (DVGW G 600 munkalap) / DVGW-TRF 2012 szerinti gázvezetékek szereléséhez.**

■ **Földgáz/gázfázisú folyékony gázok háztartási és ipari alkalmazása esetén, a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva**

#### Présidomok

A Megapress G présidomok 1.0308 anyagszámú acélból, külső galvanikus horgany-nikkel bevonattal készülnek.

Minden méret SC-Contur-ral (biztonsági kontúrral) rendelkezik – a szereléskor véletlenül nem összepréselt kötések láthatóvá válnak a rendszer feltöltésekor. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) tanúsítvánnyal rendelkezik, és kielégíti a DVGW W 5614-B1 munkalap kényszer-tömítetlenséggel rendelkező idomokról szóló 4.4.1 pontjának követelményeit.

Préslevegővel végzett száraz tömörség-ellenőrzésnél a 22 hPa–0,3 MPa nyomástartományban a Viega szavatoljaa nem összepréselt kötések felismerését.

#### Jelölés

■ Sárga pont, sárga négyszög »GAS MOP 5 / GT5« felirattal

#### Tömítőelemek

HNBR, sárga

#### Méretek

D½ (NA15); D¾ (NA20); D1 (NA25); D1¼ (NA32); D1½ (NA40); D2 (NA50)

D=a cső külső átmérője a DIN EN 10255 szerint

#### Alkalmazási területek

Földgáz/folyékony gáz  
Préslevegős rendszerek  
Fűtőolaj  
Dízel üzemanyag

Az említett alkalmazási területektől eltérő használatot az anyagokra vonatkozóan egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

#### Üzemi feltételek

##### Gáz- és folyékony gáz vezetékek szerelése

- Üzemi- és környezeti hőmérséklet -20 °C-tól +70 °C-ig
- Üzemi nyomás max. 0,5 MPa
- HTB-követelmény (650 °C/30 perc) esetén max. 0,5 MPa (5 bar)

##### Fűtőolaj- és dízel üzemanyag szerelések

- Üzemi hőmérséklet max. 40 °C
- Üzemi nyomás -0,05-től +0,5 MPa-ig

#### Engedélyek

- DVGW-Reg.-Nr. DG-4550CQ0400

#### Présszerszámok használata

A Viega présidom-rendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott présgépek és présszerszámok kifogástalan állapotától függ. Ezért a préskötések elkészítéséhez a Viega présszerszámok használatát és azoknak rendszeres, a kijelölt szervizek általi ellenőrzését javasoljuk.

#### Műszaki adatok

A présidomokat és az alkatrészeket folyamatosan optimalizáljuk. Szükség esetén az aktuális Z- és beépítési méretek a Viega honlapjáról letölthetők: [www.viega.hu](http://www.viega.hu)

## TARTALOMJEGYZÉK

Megapress G méretek áttekítése csövekhez	140
Ívek	140
T-idomok	141
Átmeneti idomok/-könyökök	142
Karmantyúk	142
Szűkítők	142
Csavarzatok	143
Zárókupak	143
Karimák	143
<b>Tartozékok</b>	
Szerszámok	144
Tömítőelemek	144

**Kötelezettség nélküli kalkulációs segédlet:**

A Viega kizárólag szak nagykereskedelmi cégeknek értékesít. Minden szak nagykereskedelmi cégnek saját eladási feltételei és kedvezmény-rendszere van, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet ezért csupán a nagykereskedelmi cég lehetséges becsült eladási árait tartalmazza, amire nekünk nincs ráhatásunk. Ez a kalkulációs segédlet a projektervezőt segítheti a betervezett Viega rendszerek költségeinek becslésében. A mindenkori eladási árak azonban a nagykereskedők és vevőik közötti megállapodás tárgyát képezik, amelyek jelentősen eltérhetnek a Viega becsült áraitól. A Viega becsült árai nettó árak, melyek nem tartalmazzák az általános fogyasztási adót.


**GTIN-kód (Global Trade Item Number, korábban EAN-kód)**

A GTIN-szám a gyártó állandó azonosítójából (4015211), valamint a mindenkori hatjegyű cikkszámából, ennél a példánál 305 611, áll. Az utolsó hat pozíciónak az adott cikkszámra történő cseréjével kapjuk meg a GTIN-kódot.



**MEGAPRESS G MÉRETEK ÁTTEKÍTÉSE CSÖVEKHEZ**
**EN 10255 szerinti csövek**

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság nehéz H sorozat	Falvastagság közepes M sorozat
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

**EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 szerinti csövek (1-es csősorozat)**

Méret D	Névleges átmérő DN	Külső átmérő	Külső átmérő bevonattal együtt		Falvastagság EN 10220/EN 10216-1	Falvastagság EN 10220/EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

**ÍVEK**

**Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4616**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	<b>739 072</b>	57	<b>3.337</b>
20	¾	10	<b>739 089</b>	57	<b>3.737</b>
25	1	5	<b>739 096</b>	57	<b>4.515</b>
32	1¼	1	<b>739 102</b>	57	<b>6.773</b>
40	1½	1	<b>739 119</b>	57	<b>7.661</b>
50	2	1	<b>739 126</b>	57	<b>12.887</b>


**Megapress G 90°-os ív SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4616.1**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	<b>739 492</b>	57	<b>3.337</b>
20	¾	10	<b>739 508</b>	57	<b>3.737</b>
25	1	5	<b>739 515</b>	57	<b>4.515</b>
32	1¼	1	<b>739 522</b>	57	<b>6.773</b>
40	1½	1	<b>739 539</b>	57	<b>7.661</b>
50	2	1	<b>739 546</b>	57	<b>12.887</b>


**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti  
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel  
bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,  
elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4626**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 133	57	3.630
20	¾	10	739 140	57	4.022
25	1	5	739 454	57	4.871
32	1¼	1	739 461	57	6.493
40	1½	1	739 478	57	7.272
50	2	1	739 485	57	11.893

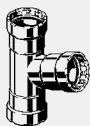

**Megapress G 45°-os ív  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti  
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel  
bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű,  
elválasztó gyűrű  
**modellszám 4626.1**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	739 553	57	3.303
20	¾	10	739 560	57	3.652
25	1	5	739 577	57	4.432
32	1¼	1	739 584	57	6.493
40	1½	1	739 591	57	7.272
50	2	1	739 607	57	11.893

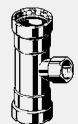
**T-IDOMOK**

**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti  
acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel  
bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk,  
elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4618**

NA	D1	D2	D3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	½	5	739 614	57	4.256
20	¾	½	¾	5	739 676	57	6.521
20	¾	¾	¾	5	739 621	57	6.823
25	1	½	1	5	739 683	57	8.458
25	1	¾	1	5	739 690	57	9.113
25	1	1	1	5	739 638	57	9.316
32	1¼	1	1¼	1	739 706	57	15.917
32	1¼	1¼	1¼	1	739 645	57	14.991
40	1½	1	1½	1	739 713	57	15.917
40	1½	1½	1½	1	739 652	57	16.552
50	2	1	2	1	739 720	57	17.350
50	2	1¼	2	1	739 737	57	18.354
50	2	1½	2	1	739 744	57	18.725
50	2	2	2	1	739 669	57	20.172


**Megapress G T-idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz: DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4617.2**

NA	D1	Rp	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	¾	½	¾	5	739 751	57	5.880
20	¾	¾	¾	5	739 768	57	7.042
25	1	½	1	5	739 775	57	6.594
25	1	¾	1	5	739 782	57	6.436
25	1	1	1	5	762 872	57	10.699
32	1¼	½	1¼	1	739 799	57	14.880
32	1¼	¾	1¼	1	762 889	57	15.935
32	1¼	1	1¼	1	762 896	57	17.006
40	1½	½	1½	1	739 805	57	17.249
40	1½	¾	1½	1	762 902	57	18.985
40	1½	1	1½	1	762 919	57	20.372
50	2	½	2	1	739 812	57	21.476
50	2	¾	2	1	762 926	57	24.215
50	2	1	2	1	762 933	57	27.506

**ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK**

**Megapress G átmeneti idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, R-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4611**

NA	D	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 730</b>	57	<b>3.485</b>
20	¾	¾	10	<b>738 747</b>	57	<b>3.865</b>
25	1	1	5	<b>738 853</b>	57	<b>4.685</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 860</b>	57	<b>5.728</b>
40	1½	1½	1	<b>738 877</b>	57	<b>6.716</b>
50	2	2	1	<b>738 884</b>	57	<b>9.087</b>


**Megapress G átmeneti idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, Rp-menet

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű, sokszögletű elem  
**modellszám 4612**

NA	D	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	½	10	<b>738 891</b>	57	<b>3.018</b>
20	¾	½	5	<b>738 907</b>	57	<b>4.231</b>
20	¾	¾	10	<b>738 914</b>	57	<b>3.450</b>
25	1	¾	5	<b>738 921</b>	57	<b>4.538</b>
25	1	1	5	<b>738 938</b>	57	<b>4.494</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 945</b>	57	<b>5.262</b>
40	1½	1½	1	<b>739 058</b>	57	<b>6.194</b>
50	2	2	1	<b>739 065</b>	57	<b>9.087</b>

**KARMANTYÚK**

**Megapress G karmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	<b>738 617</b>	57	<b>3.400</b>
20	¾	10	<b>738 624</b>	57	<b>3.652</b>
25	1	5	<b>738 631</b>	57	<b>4.353</b>
32	1¼	1	<b>738 648</b>	57	<b>5.324</b>
40	1½	1	<b>738 655</b>	57	<b>5.930</b>
50	2	1	<b>738 662</b>	57	<b>6.800</b>


**Megapress G áttoló karmantyú  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelemek, vágógyűrűk, elválasztó gyűrűk  
**modellszám 4615.5**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	<b>738 679</b>	57	<b>3.776</b>
20	¾	10	<b>738 686</b>	57	<b>4.151</b>
25	1	5	<b>738 693</b>	57	<b>5.016</b>
32	1¼	1	<b>738 709</b>	57	<b>6.312</b>
40	1½	1	<b>738 716</b>	57	<b>7.166</b>
50	2	1	<b>738 723</b>	57	<b>8.496</b>

**SZŰKÍTŐK**

**Megapress G szűkítő idom  
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- bedugóvég, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**

HNBR tömitőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4615.1**

NA1	D1	NA2	D2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	¾	15	½	5	<b>739 843</b>	57	<b>4.231</b>
25	1	15	½	5	<b>739 850</b>	57	<b>5.397</b>
25	1	20	¾	5	<b>739 867</b>	57	<b>5.223</b>
32	1¼	20	¾	1	<b>739 874</b>	57	<b>6.564</b>
32	1¼	25	1	1	<b>739 881</b>	57	<b>4.090</b>
40	1½	20	¾	1	<b>739 898</b>	57	<b>6.896</b>
40	1½	25	1	1	<b>739 911</b>	57	<b>7.323</b>
40	1½	32	1¼	1	<b>739 904</b>	57	<b>6.604</b>
50	2	32	1¼	1	<b>739 928</b>	57	<b>10.264</b>
50	2	40	1½	1	<b>739 935</b>	57	<b>8.980</b>

## CSAVARZATOK


**Megapress G csatlakozó-csavarzat**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás, G-menet
- kúpos tömítésű

**Kialakítás/felszereltség**  
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4661**

NA	D	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	¾	1%	5	<b>739 829</b>	57	<b>8.563</b>
25	1	1%	5	<b>739 836</b>	57	<b>9.002</b>

## ZÁRÓKUPAK

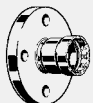

**Megapress G zárókupak**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**  
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4656**

NA	D	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	10	<b>739 942</b>	57	<b>4.437</b>
20	¾	10	<b>739 959</b>	57	<b>4.678</b>
25	1	5	<b>739 966</b>	57	<b>5.268</b>
32	1¼	1	<b>739 973</b>	57	<b>5.773</b>
40	1½	1	<b>739 980</b>	57	<b>6.998</b>
50	2	1	<b>739 997</b>	57	<b>8.530</b>

## KARIMÁK


**Megapress G karimás átmeneti idom**  
**SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**

- a következőkhöz:  
DIN EN 10220/10255 szerinti acélcső
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
- karimás átmeneti idom, préscsatlakozás

**Kialakítás/felszereltség**  
 HNBR tömítőelem, vágógyűrű, elválasztó gyűrű  
**modellszám 4659.5**

NA	D	n	k	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	4	65	1	<b>740 009<sup>1</sup></b>	57	<b>14.873</b>
20	¾	4	75	1	<b>740 016<sup>1</sup></b>	57	<b>17.215</b>
25	1	4	85	1	<b>740 023<sup>1</sup></b>	57	<b>19.567</b>
32	1¼	4	100	1	<b>740 030<sup>1</sup></b>	57	<b>19.179</b>
40	1½	4	110	1	<b>740 047<sup>1</sup></b>	57	<b>20.854</b>
50	2	4	125	1	<b>740 054<sup>2</sup></b>	57	<b>25.663</b>

n = furatszám

k = furat kör-Ø

<sup>1)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 056

<sup>2)</sup> felhasználva a következővel szerelőkészlet cikkszám 494 063


**Szerelőkészlet**

- a következőkhöz: karimás kötés
- horganyzott acél

**Kialakítás/felszereltség**  
 4 csavar, 8 alátét, 4 anya  
**modellszám 2259.7**

NA	PN	M	L	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20/25	16	12	65	1	<b>494 056</b>	87	<b>4.438</b>
32/50	16	16	70	1	<b>494 063</b>	87	<b>6.805</b>


**Tömítés**

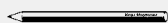
- AFM 34
- modellszám 2259.9**

NA	PN	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	16	1	<b>611 293</b>	87	<b>1.605</b>
20	16	10	<b>611 309</b>	87	<b>1.882</b>
25	16	10	<b>409 128</b>	87	<b>1.992</b>
32	16	10	<b>409 135</b>	87	<b>2.015</b>
40	16	10	<b>409 142</b>	87	<b>2.015</b>
50	16	10	<b>409 258</b>	87	<b>2.027</b>

**TARTOZÉKOK  
SZERSZÁMOK**


**Jelölőceruza**  
- a következőkhöz: Viega  
préskötés-rendszerek  
**modellszám 2490.1**

CSE	Cikksz.	MU	HUF
1	606 121	74	630



**Megapress jelölőceruza**  
- a következőkhöz: acélcső  
**Figyelem**  
Nem alkalmas hosszútávú  
azonosításra!  
**modellszám 4290.1**

CSE	Cikksz.	MU	HUF
5	750 091	74	817

**TARTOZÉKOK  
TÖMÍTŐELEMEK**


**Megapress G tömítőelem**  
- a következőkhöz: gázvezeték, fűtőolaj-vezeték, dízelüzemanyag-vezeték  
- HNBR  
**modellszám 4687**

D	NA	belső-Ø	s	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	15	22,3	3,5	10	740 061	57	502
¾	20	27,9	3,5	10	740 078	57	592
1	25	34,7	3,5	10	740 085	57	621
1¼	32	43,4	4,5	10	740 092	57	737
1½	40	49,3	4,5	10	740 108	57	1.013
2	50	61,4	4,7	10	740 115	57	1.332